

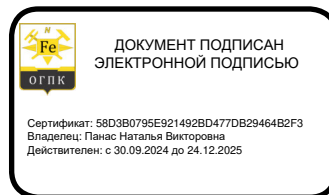
**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ МУРМАНСКОЙ ОБЛАСТИ
«ОЛЕНЕГОРСКИЙ ГОРНОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР

_____ Е.А. Корзина

« ____ » _____ 2023 г.



**Комплект
контрольно-оценочных средств
по профессиональному модулю
ПМ.4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям
служащих**

2023

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 21.02.18 Обогащение полезных ископаемых.

Разработчики:

ГАПОУ МО «ОГПК»

место работы

заведующий практиками

занимаемая должность

Боботин А.Н.

фамилия инициалы

Рассмотрено на заседании цикловой методической комиссии общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей ГАПОУ МО «ОГПК»
Протокол № № от « » 2023г.

Эксперт от работодателя:

место работы

занимаемая должность

инициалы фамилия

Содержание

1.Паспорт контрольно-оценочных средств	4
1.1.Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке	4
1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю	10
II. Комплект контрольно-оценочных средств для проведения экзамена (квалификационного)	11
2.1 Задания для проведения квалификационного экзамена	11
2.2. Основные требования к оформлению отчётов	16
2.3. Пакет экзаменатора при оценивании задания	18
III. Оценочная ведомость	26
3.1 Сводная оценочная ведомость	28

I. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке.

Результатом освоения профессионального модуля **ПП.4.01 Производственная практика (по профилям профессий)** является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности по профессиям машинист мельниц: работы по эксплуатации и обслуживанию мельниц, сепараторов, конвейеров, профессиональных компетенций и общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ОПОП в целом

Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для оценки результатов освоения **ПМ.4 Выполнение работ по профессиям "машинист конвейера", "машинист мельниц", "сепараторщик"**.

В результате оценки осуществляется проверка следующих объектов:

Таблица 1. Комплексная оценка результатов освоения профессионального модуля

Объекты оценивания	Показатели	Критерии	Тип задания; № задания	Форма аттестации (в соответствии с учебным планом)
общие компетенции по профессиям: "машинист конвейера", "машинист мельниц", "сепараторщик".				
ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своих будущих профессий; проявлять к ним устойчивый интерес	<ul style="list-style-type: none">● Способность анализировать ситуацию на рынке труда в области сварочного производства.● Участие в работе кружка технического творчества, конкурсах профессионального мастерства, профессиональных олимпиадах.	<ul style="list-style-type: none">● В отчёте четко сформулировано содержание / оглавление (с названиями разделов, наименованиями материалов).● Материалы отчёта систематизированы● Оформление отчёта по практике соответствует требованию.	Комплексное практическое задание	Квалификационный экзамен
ОК2. Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<ul style="list-style-type: none">● Определение цели и порядка работы● Обобщение результата о проделанной работе.● Рациональное распределение времени при выполнении подготовительно-сварочных работ.● Обоснование способов решения заданий, определенных руководителем и самостоятельность их выполнения			
ОК3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	<ul style="list-style-type: none">● Самоанализ и коррекция результатов собственной деятельности			

нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	<ul style="list-style-type: none"> ●Способность принимать решения в стандартных и нестандартных производственных ситуациях ●Ответственность за свой труд. Самостоятельная работа в профессиональной деятельности. ●Оценка результатов своей работы. 			
ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	<ul style="list-style-type: none"> ●Нахождение и использование источников информации в области сварочного производства. ●Обработка и структурирование информации. ●Самостоятельность при поиске необходимой информации. ●Результативность поиска. ●Использование электронных и интернет ресурсов. 			
ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> ●демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. ●Обработка и структурирование информации. 			
ОК6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	<ul style="list-style-type: none"> ●Проявление терпимости к другим мнениям и позициям. ●Оказание помощи участникам команды ●Нахождение продуктивных способов реагирования в конфликтных ситуациях. ●Выполнение обязанностей в соответствии с распределением групповой деятельности. ●Умение работать в группе, команде. 			
ОК7. Брать на себя ответственность за работу членов команды	<ul style="list-style-type: none"> ●Достижение уровня физической подготовки. ●Стремление к здоровому образу 			

(подчиненных), за результат выполнения заданий.	<ul style="list-style-type: none"> жизни ●Активность гражданской позиции будущего военнослужащего. ●Занятия в спортивных секциях 			
ОК8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	<ul style="list-style-type: none"> ●демонстрация деятельности с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности ●обоснование выбора при решении задач профессионального и личностного развития; ●демонстрация сознательного планирования повышения квалификации; 			
ОК9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none"> ●обоснование выбора при решении задач профессионального и личностного развития; ●демонстрация сознательного планирования повышения квалификации; 			
профессиональные компетенции по профессиям: "машинист конвейера", "машинист мельниц", "сепараторщик".				
ПК1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при техническом обслуживании и мелком ремонте узлов и деталей мельниц, сепараторов и конвейеров.	<ul style="list-style-type: none"> ●Организация рабочего места ●Соблюдение требований охраны труда. ●Умение читать машиностроительные и сварочные чертежи и эскизы, а так же схемы, ●Правильность выбора инструментов и оборудования для выполнения типовых слесарных операций. ●Выполнение разметки заготовок под изготовление швонок, шайб, пальцев и лепестков муфт, шпилек.... ●Производство рубки, резки металла по разметке на заготовки. ●Проведение проверки размеров разделки кромок заготовок на соответс- 	<ul style="list-style-type: none"> ●Рабочее место организовано правильно. ●Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены. ● Обозначения элементов и соединений на чертежах прочитаны правильно ●Инструменты и оборудование для выполнения типовых слесарных операций выбраны верно. ●Разметка заготовок выполнена правильно. ●Рубка и резка металла на заготовки произведена верно. ●Проверка размеров разделки кромок заготовок в соответствии с требованиями 	Комплексное практическое задание	

	<p>твие с размерами чертежа или ГОСТ.</p> <p>●Производство очистки от ржавчины масла, краски и других загрязнений подготовленных</p>	<p>чертежей или ГОСТ проведена правильно.</p> <p>●Очистка от ржавчины, масла, краски и других загрязнений подготовленных кромок произведена правильно.</p>		
<p>ПК 1.2. Обеспечивать безотказную и эффективную работу сепараторов, конвейеров и мельниц</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Организация рабочего места • Соблюдение требований охраны труда • Соблюдение принципов работы обслуживаемых мельниц, классификаторов, сепараторов, конвейеров и другого обслуживаемого оборудования • Соблюдение принципов работы приборов автоматического контроля и регулирования, правил пользования ими • Соблюдение технологии измельчения и разделения материалов; блокировочных и пусковых устройств. 	<ul style="list-style-type: none"> • Рабочее место организовано правильно. ●Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены. • Принципы работы обслуживаемых мельниц, классификаторов, сепараторов, конвейеров и другого обслуживаемого оборудования соблюдены. • Принципы работы приборов автоматического контроля и регулирования, и правила пользования ими соблюдены. • Технология измельчения и разделения материалов; блокировочных и пусковых устройств соблюдена. 	Комплексное практическое задание	
<p>ПК 1.3. Обслуживать и контролировать работу мельниц, сепараторов и конвейеров</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Организация рабочего места. • Соблюдение требований охраны труда. • Соблюдение принципов работы обслуживаемых мельниц, классификаторов, сепараторов, конвейеров и другого обслуживаемого оборудования • Соблюдение принципов работы приборов автоматического контроля и регулирования, правил пользования ими • Соблюдение технологии измельчения и разделения материалов; блокировочных и пусковых устройств. 	<ul style="list-style-type: none"> • Рабочее место организовано правильно. ●Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены. • Принципы работы обслуживаемых мельниц, классификаторов, сепараторов, конвейеров и другого обслуживаемого оборудования соблюдены. • Принципы работы приборов автоматического контроля и регулирования, и правила пользования ими соблюдены. • Технология измельчения и разделения материалов; блокировочных и пусковых устройств соблюдена. 	Комплексное практическое задание	

<p>ПК 1.4. Регулировать работу сепараторов конвейеров и мельниц в соответствии изменяемыми технологическими параметрами.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Организация рабочего места • Соблюдение требований охраны труда • Соблюдение принципов работы обслуживаемых мельниц, классификаторов, сепараторов, конвейеров и другого обслуживаемого оборудования • Соблюдение принципов работы приборов автоматического контроля и регулирования, правил пользования ими • Соблюдение технологии измельчения и разделения материалов; блокировочных и пусковых устройств. 	<ul style="list-style-type: none"> • Рабочее место организовано правильно. • Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены. • Принципы работы обслуживаемых мельниц, классификаторов, сепараторов, конвейеров и другого обслуживаемого оборудования соблюдены. • Принципы работы приборов автоматического контроля и регулирования, и правила пользования ими соблюдены. • Технология измельчения и разделения материалов; блокировочных и пусковых устройств соблюдена. 	<p>Комплексное практическое задание</p>	
---	--	---	---	--

1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Обязательной формой аттестации по итогам освоения программы профессионального модуля является экзамен (квалификационный). Результатом этого экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Для составных элементов профессионального модуля по усмотрению образовательного учреждения может быть дополнительно предусмотрена промежуточная аттестация.

Таблица 2. Запланированные формы промежуточной аттестации

Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации
МДК.4.1 Слесарное дело	Экзамен
МДК.4.2 Эксплуатация обогатительного оборудования	Экзамен
УП.4.01 Учебная практика (слесарная)	Зачет
ПП.4.01 Производственная практика (по профилям профессий)	Зачет
ПМ.4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. "машинист конвейера", "машинист мельниц", "сепараторщик"	Экзамен (квалификационный)

II. Комплект контрольно - оценочных средств для проведения квалификационного экзамена

2.1. Задания для проведения квалификационного экзамена

ЗАДАНИЕ № 1

Текст задания : *Выполните управление работой и технологическими параметрами, контроль, регулировку и обслуживание оборудования секции №2.*

1. Произведите запуск секции.
2. Произведите визуальную проверку работы оборудования на ходу.
3. Произведите регулировку рабочих параметров (при необходимости).
4. Выполните остановку работы оборудования.
5. Произвести замену уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса

Условия выполнения задания:

1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН».
2. Максимальное время 1 час 30 мин часа.
3. Для выполнения задания использовать :
- инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.

ЗАДАНИЕ № 2

Текст задания : *Выполните управление работой и технологическими параметрами, контроль, регулировку и обслуживание оборудования секции №3.*

1. Произведите запуск секции.
2. Произведите визуальную проверку работы оборудования на ходу.
3. Произведите регулировку рабочих параметров (при необходимости).
4. Выполните остановку работы оборудования.
5. Произвести замену уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса

Условия выполнения задания:

1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН».
2. Максимальное время 1 час 30 мин часа.
3. Для выполнения задания использовать :
- инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.

ЗАДАНИЕ № 3

Текст задания : *Выполните управление работой и технологическими параметрами, контроль, регулировку и обслуживание оборудования секции №4.*

1. Произведите запуск секции.
2. Произведите визуальную проверку работы оборудования на ходу.
3. Произведите регулировку рабочих параметров (при необходимости).
4. Выполните остановку работы оборудования.
5. Произвести замену уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса

Условия выполнения задания:

1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН».

2. Максимальное время 1 час 30 мин часа.
3. Для выполнения задания использовать :
 - инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.

ЗАДАНИЕ № 4

Текст задания : *Выполните управление работой и технологическими параметрами, контроль, регулировку и обслуживание оборудования секции №5.*

1. Произведите запуск секции.
2. Произведите визуальную проверку работы оборудования на ходу.
3. Произведите регулировку рабочих параметров (при необходимости).
4. Выполните остановку работы оборудования.
5. Произвести замену уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса

Условия выполнения задания:

1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН».
2. Максимальное время 1 час 30 мин часа.
3. Для выполнения задания использовать :
 - инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.

ЗАДАНИЕ № 5

Текст задания : *Выполните управление работой и технологическими параметрами, контроль, регулировку и обслуживание оборудования секции №6.*

1. Произведите запуск секции.
2. Произведите визуальную проверку работы оборудования на ходу.
3. Произведите регулировку рабочих параметров (при необходимости).
4. Выполните остановку работы оборудования.
5. Произвести замену уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса.

Условия выполнения задания:

1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН».
2. Максимальное время 1 час 30 мин часа.
3. Для выполнения задания использовать :
 - инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.

2.3 ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА ПРИ ОЦЕНИВАНИИ ЗАДАНИЯ.

Таблица 4 Пакет экзаменатора.

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА.			
ЗАДАНИЯ № 1			
	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ПК1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при техническом обслуживании и мелком ремонте узлов и деталей мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.2. Обеспечивать безотказную и эффективную работу сепараторов, конвейеров и мельниц. ПК 1.3. Обслуживать и контролировать работу мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.4. Регулировать работу сепараторов конвейеров и мельниц в соответствии с изменяемыми технологическими параметрами.	1. Рабочее место организовано правильно.		
	2. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены.		
	3. Запуск каждой единицы оборудования секции произведен с соответствии с требованиями инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.		
	4. Остановка работы оборудования секции выполнено верно.		
	5. Замена уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса выполнена верно.		
	6. Контроль и регулировка параметров оборудования осуществлены верно.		
	7. Безотказность и эффективность работы сепараторов, мельниц и конвейеров обеспечены		
Условия выполнения задания: 1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН». 2. Максимальное время 1 час 30мин. 3. Для выполнения задания использовать : - инструкции по технической эксплуатации оборудования секции. Требования охраны труда- инструктаж по ТБ Дополнительная литература для экзаменатора: Технологический регламент производственных процессов "Обогащение железистых кварцитов на дробильно-обогажительной фабрике" (Технологическая инструкция ТИ-00186743-2016).			

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА.			
ЗАДАНИЯ № 2			
	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ПК1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при техническом обслуживании и мелком ремонте узлов и деталей мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.2. Обеспечивать безотказную и эффективную работу сепараторов, конвейеров и мельниц. ПК 1.3. Обслуживать и контролировать работу мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.4. Регулировать работу сепараторов конвейеров и мельниц в соответствии с изменяемыми технологическими параметрами.	1. Рабочее место организовано правильно.		
	2. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены.		
	3. Запуск каждой единицы оборудования секции произведен с соответствии с требованиями инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.		
	4. Остановка работы оборудования секции выполнено верно.		
	5. Замена уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса выполнена верно.		
	6. Контроль и регулировка параметров оборудования осуществлены верно.		
	7. Безотказность и эффективность работы сепараторов, мельниц и конвейеров обеспечены		
Условия выполнения задания: 1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН». 2. Максимальное время 1 час 30мин. 3. Для выполнения задания использовать : - инструкции по технической эксплуатации оборудования секции. Требования охраны труда- инструктаж по ТБ Дополнительная литература для экзаменатора: Технологический регламент производственных процессов "Обогащение железистых кварцитов на дробильно-обогажительной фабрике" (Технологическая инструкция ТИ-00186743-2016).			

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА.			
ЗАДАНИЯ № 3			
	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ПК1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при техническом обслуживании и мелком ремонте узлов и деталей мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.2. Обеспечивать безотказную и эффективную работу сепараторов, конвейеров и мельниц. ПК 1.3. Обслуживать и контролировать работу мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.4. Регулировать работу сепараторов конвейеров и мельниц в соответствии с изменяемыми технологическими параметрами.	1. Рабочее место организовано правильно.		
	2. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены.		
	3. Запуск каждой единицы оборудования секции произведен с соответствии с требованиями инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.		
	4. Остановка работы оборудования секции выполнено верно.		
	5. Замена уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса выполнена верно.		
	6. Контроль и регулировка параметров оборудования осуществлены верно.		
	7. Безотказность и эффективность работы сепараторов, мельниц и конвейеров обеспечены		
Условия выполнения задания: 1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН». 2. Максимальное время 1 час 30мин. 3. Для выполнения задания использовать : - инструкции по технической эксплуатации оборудования секции. Требования охраны труда- инструктаж по ТБ Дополнительная литература для экзаменатора: Технологический регламент производственных процессов "Обогащение железистых кварцитов на дробильно-обогажительной фабрике" (Технологическая инструкция ТИ-00186743-2016).			

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА.			
ЗАДАНИЯ № 4			
	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ПК1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при техническом обслуживании и мелком ремонте узлов и деталей мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.2. Обеспечивать безотказную и эффективную работу сепараторов, конвейеров и мельниц. ПК 1.3. Обслуживать и контролировать работу мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.4. Регулировать работу сепараторов конвейеров и мельниц в соответствии с изменяемыми технологическими параметрами.	1. Рабочее место организовано правильно.		
	2. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены.		
	3. Запуск каждой единицы оборудования секции произведен с соответствии с требованиями инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.		
	4. Остановка работы оборудования секции выполнено верно.		
	5. Замена уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса выполнена верно.		
	6. Контроль и регулировка параметров оборудования осуществлены верно.		
	7. Безотказность и эффективность работы сепараторов, мельниц и конвейеров обеспечены		
Условия выполнения задания: 1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН». 2. Максимальное время 1 час 30мин. 3. Для выполнения задания использовать : - инструкции по технической эксплуатации оборудования секции. Требования охраны труда- инструктаж по ТБ Дополнительная литература для экзаменатора: Технологический регламент производственных процессов "Обогащение железистых кварцитов на дробильно-обогажительной фабрике" (Технологическая инструкция ТИ-00186743-2016).			

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА.			
ЗАДАНИЯ № 5			
	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ПК1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при техническом обслуживании и мелком ремонте узлов и деталей мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.2. Обеспечивать безотказную и эффективную работу сепараторов, конвейеров и мельниц. ПК 1.3. Обслуживать и контролировать работу мельниц, сепараторов и конвейеров. ПК 1.4. Регулировать работу сепараторов конвейеров и мельниц в соответствии с изменяемыми технологическими параметрами.	1. Рабочее место организовано правильно.		
	2. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены.		
	3. Запуск каждой единицы оборудования секции произведен с соответствии с требованиями инструкции по технической эксплуатации данного оборудования.		
	4. Остановка работы оборудования секции выполнено верно.		
	5. Замена уплотнительных элементов пальцев муфты привода насоса выполнена верно.		
	6. Контроль и регулировка параметров оборудования осуществлены верно.		
	7. Безотказность и эффективность работы сепараторов, мельниц и конвейеров обеспечены		
Условия выполнения задания: 1. Место – рабочее место машиниста мельниц ДОФ АО «ОЛКОН». 2. Максимальное время 1 час 30мин. 3. Для выполнения задания использовать : - инструкции по технической эксплуатации оборудования секции. Требования охраны труда- инструктаж по ТБ Дополнительная литература для экзаменатора: Технологический регламент производственных процессов "Обогащение железистых кварцитов на дробильно-обогажительной фабрике" (Технологическая инструкция ТИ-00186743-2016).			

III. Оценочная ведомость по ПМ.4 Выполнение работ по профессиям "машинист конвейера", "машинист мельниц", "сепараторщик".

Форма оценочной ведомости (заполняется на каждого обучающегося)

Таблица 5

ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ		
<div style="text-align: center;">ФИО</div>		
Обучающийся на <u>3</u> курсе по профессии СПО 21.02.18 Обогащение полезных ископаемых		
<div style="text-align: center;">код и наименование</div> освоил (а) программу профессионального модуля ПМ.4 Выполнение работ по профессиям "машинист конвейера", "машинист мельниц", "сепараторщик".		
<div style="text-align: center;">наименование профессионального модуля</div> в объеме <u>535</u> час. с <u>01</u> <u>09</u> <u>2017</u> по <u>05</u> <u>07</u> <u>2019</u> Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля		
Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации	Оценка
МДК.4.1 Слесарное дело	Экзамен	
МДК.4.2 Эксплуатация обоганительного оборудования	Экзамен	
УП.4.01 Учебная практика	Зачёт	
ПП.4.01 Производственная практика	Зачет	
ПМ.4.ЭК Экзамен квалификационный	Экзамен	
Итоги экзамена (квалификационного)		
Коды проверяемых (общих и профессиональных компетенций)		Освоен/ не освоен
ОК1-9, ПК1.1-1.4		
Дата <u>05</u> <u>07</u> <u>2023</u>		
Подписи членов экзаменационной комиссии:		
<div style="text-align: center;">место работы</div>	<div style="text-align: center;">подпись</div>	<div style="text-align: center;">инициалы фамилия</div>
Зам. директора по УПР ГАПОУ МО «ОГПК»		Е.А. Корзина
<div style="text-align: center;">место работы</div>	<div style="text-align: center;">подпись</div>	<div style="text-align: center;">инициалы фамилия</div>
Начальник УО ДОФ АО «ОЛКОН»		С.П. Лебедев
<div style="text-align: center;">место работы</div>	<div style="text-align: center;">подпись</div>	<div style="text-align: center;">инициалы фамилия</div>
Руководитель практики ГАПОУ МО «ОГПК»		А.Н. Боботин
<div style="text-align: center;">место работы</div>	<div style="text-align: center;">подпись</div>	<div style="text-align: center;">инициалы фамилия</div>

Таблица 6.

Сводная оценочная ведомость **ПМ.4 Выполнение работ по профессиям "машинист конвейера", "машинист мельниц", "сепараторщик".**

Профессия 21.02.18 Обогащение полезных ископаемых

Группа ЗОПИ

Дата 05.07.2023

№ п/п	ФИО	Критерии оценки результатов / отметка о выполнении (да/нет)							Освоен/ Не освоен
		1	2	3	4	5	6	7	
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									

Правила подведения итогового результата определяется путем подсчета положительных и отрицательных
Результатов (да/нет) в оценочной ведомости.

ПМ – освоен, если положительных результатов в оценочной ведомости не менее 4 (четырёх)

ПМ – не освоен, если положительных результатов в оценочной ведомости менее 4 (четырёх)

